

MOD. PB 12

Sistema per la foratura on-line di volumi brossurati o cuciti a punto metallico, sia singoli che impilati.

Dotato di serie del controllo elettronico indipendente delle velocità di rotazione e discesa punte, raffreddamento e lubrificazione delle punte, riscontro di foratura a cinghia con avanzamento motorizzato programmabile, sensore di controllo punte, il tutto comandato da un comodo e semplice pannello Touch-Screen.

Produzione fino a 1.400 pile/ora

Altezza massima pila mm. 60

Da 4 a 15 teste con possibilità di montare teste per forature speciali

Squadra di battuta posteriore regolabile da mm. 5 a mm. 15

Distanza di foratura con teste standard da mm. 31,7 a mm. 280

Formato minimo carta mm. 155 x 125

Formato massimo carta mm. 320 x 240

Lubrificazione interna delle punte opzionale.

