

SISTEMA DI FORATURA DÜRSELEN COMPLETAMENTE AUTOMATICO MODELLO PB.15

Il sistema automatico di foratura Dürselen PB.15 pareggia e fora:

- Risme di fogli sciolti
- Risme di segnature piegate
- Pile di volumi brossurati
- Pile di fascicoli cuciti e piegati

fino a 50 mm in altezza (optionale fino a 75 mm) con una produzione di 1.500 risme/ora per forature singole, fino a 700 risme/ora per forature per spirale metallica a doppio anello o per meccanismi ad anelli.

Oltre alla sua eccezionale produttività, la flessibilità è la caratteristica principale di questo sistema di foratura. Le principali regolazioni (formato carta, profondità di foratura ...) sono automatizzate ed impostabili dal pannello comandi. L'unica regolazione manuale è il posizionamento delle teste di foratura, il che rende molto veloce ogni cambio lavoro.

Il sistema di foratura Dürselen PB.15 può essere integrato in linea o utilizzato fuori linea come macchina indipendente



Caratteristiche tecniche

- Da 4 a 11 teste di foratura standard e possibilità di montaggio di teste multiple speciali.
- Velocità di foratura e rotazione teste finemente regolabili.
- Cinghia sottopunta motorizzata con avanzamento programmabile.
- Profondità di foratura impostabile da pannello comandi.
- Sistema di lubrificazione esterna e raffreddamento punte.
- Profondità di foratura dietro le punte regolabile da 5 a 25 mm
- Distanza minima di foratura 1 mm.
- Diametro punte da 3 a 14.
- Formato minimo carta lungh. 120 mm x largh. 80 mm.
- Formato massimo carta lungh. 340 mm x largh. 320 mm.
- Altezza max. pila 50 mm, optional 75 mm.
- Dimensioni incluso convogliatore largh. 2.600 mm x profondità 2.400 mm x altezza 1.300 mm
- Dati elettrici: 400 volts, 3 Ph, 50 - 60 Hz , 25 A, 7.5 kW (10 HP)
- Necessita aria compressa con un consumo di 250 litri / minuto ad una pressione di 6 bar.

Opzioni:

- Lubrificazione interna delle punte.
- Sensore controllo punte per applicazioni in linea.

Caratteristiche produttive

- Fino a 1.500 risme/ora per singola foratura standard
- Fino a 700 risme/ora per forature per spirale metallica a doppio anello o per meccanismi ad anelli.
- Cambio formato carta automatizzato
- Cambio misure foratura in 2 minuti
- Cambio profondità di foratura automatizzato
- Funzione di riduzione corsa per aumentare la produttività con risme basse.
- Pannello comandi touch-screen intuitivo e di semplice utilizzo
- Sistema accurato di movimentazione risme con piano soffiante.
- Sistema di trasporto e posizionamento risme intelligente.
- Possibilità di memorizzare lavori ripetitivi
- Interfaccia opzionale per ricevimento dati da unità esterna
- Cambio configurazione da on-line a off-line in pochi minuti.

